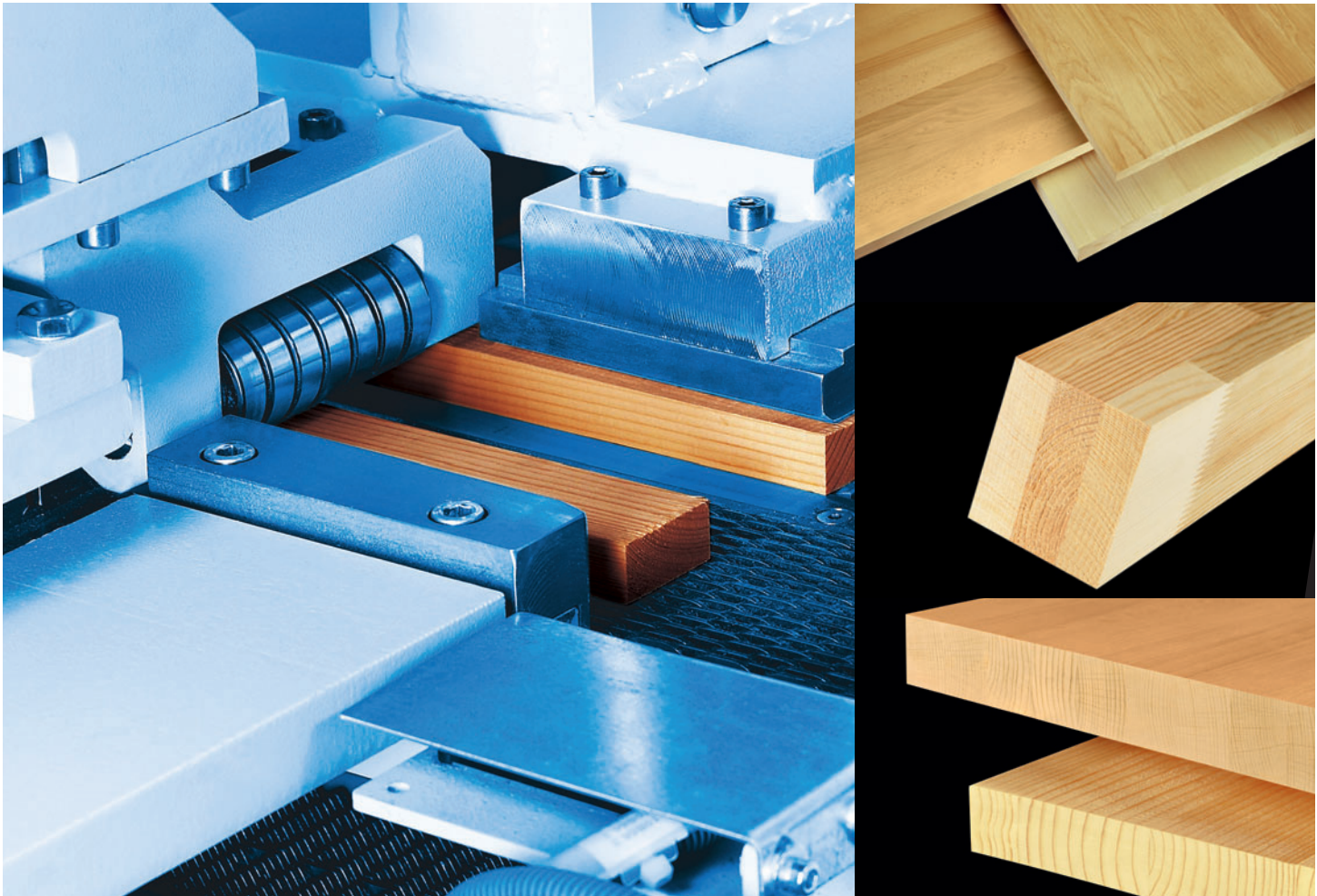


PROFIPRESS C-SERIE

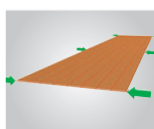
Hochleistungs-Verleimpresen
für alle Anwendungen im Massivholzbereich



Die ProfiPress C Serie DimterLine: Hochleistungs-Verleimpresen für alle Anwendungen im Massivholzbereich

Die kontinuierlich arbeitenden DimterLine Fugenverleimanlagen sind ein wichtiger Bestandteil der wirtschaftlichen Produktion von verleimten Komponenten und Produkten. DimterLine bietet in verschiedenen Größenordnungen und Leistungsklassen passende Lösungen: von wirtschaftlichen Standardmaschinen bis zur Sonderlösung mit höchster

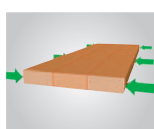
Anwendungen und technische Daten



Dünholzprodukt

Mit durchgehenden Eingangslamellen, z.B. Decklage 3-Schicht-Platte, Parkett, Dick-schichtfurnier

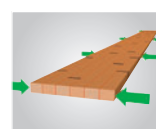
Holzlänge	300 mm – 6200 mm
Lamellenbreite	20 mm – 150 mm
Lamellendicke	2,8 mm – 30 mm



Plattenprodukte

Möbelplatten, Großformatplatten (Hauswand)

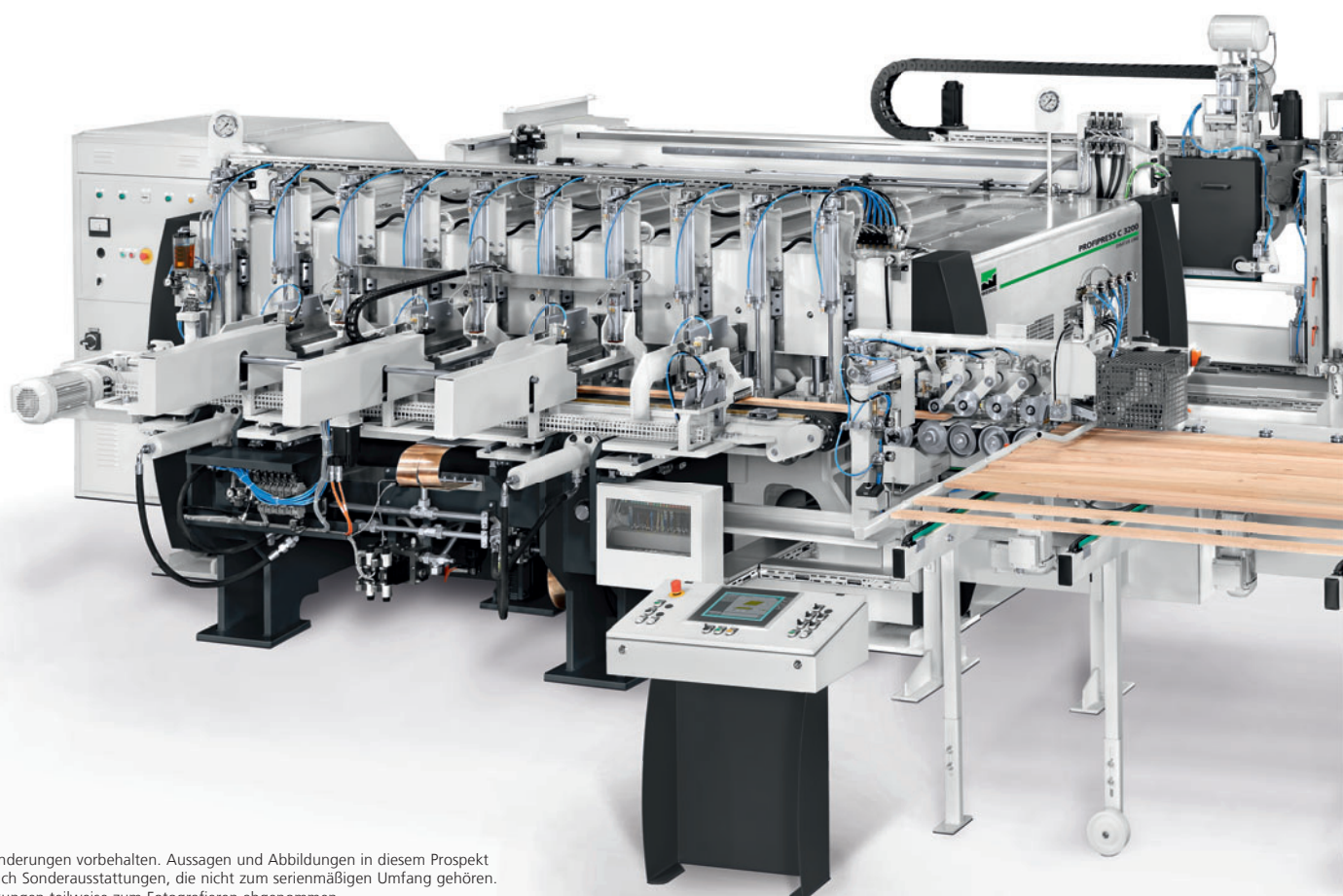
Holzlänge	300 mm – 16200 mm
Lamellenbreite	25 mm – 200 mm
Lamellendicke	9 mm – 60 mm

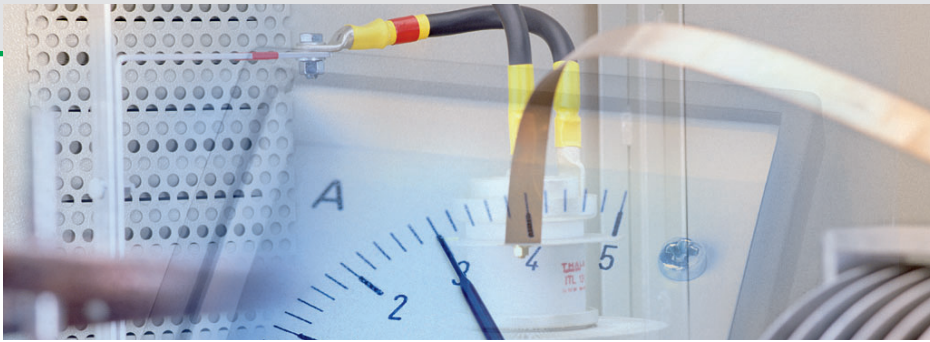


Sonderprodukte

Innenlage für Tischlerplatten und 3-Schichtplatten. Stumpf gestoßene Lamellen vor Verpressen, als Strang gesammelt und auf Plattenlänge gekappt.

Holzlänge	300 mm – 6200 mm
Lamellenbreite	25 mm – 150 mm
Lamellendicke	10 mm – 40 mm

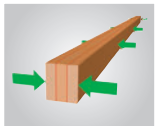




Intelligente Heiztechnik

Verkürzung der Presszeit durch Hochfrequenz, Heißwasser- oder Thermoölheizung. Hochfrequenz mit intelligenter Steuerung für minimale Aushärtzeiten und komplett ausgehärtete, hochfeste Fugen. Dadurch extrem kurze Durchlaufbahn = Flexiblere Produktion!

Leistung. Mit der ProfiPress C erreichen Sie erstklassige Verleimqualität und außergewöhnlich ebene Oberflächen durch perfekt ausgerichtete Lamellen. DimterLine – weltweit die Nummer 1 mit über 45 Jahren Erfahrung in der Massivholzverleimung.



Japan Beams, Fensterkanteln

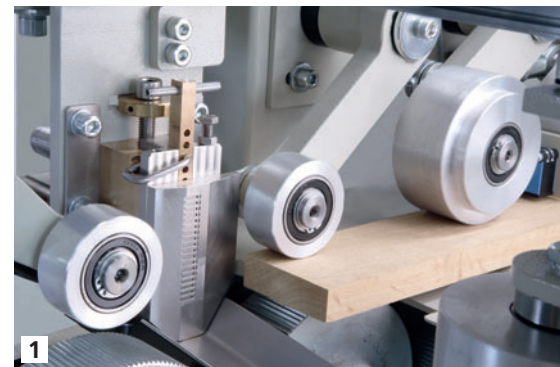
JAS- zertifizierte
Japanbalken, Kanteln

Holzlänge	600 mm – 7200 mm
Lamellenbreite*	60 mm – 160 mm
Lamellendicke	20 mm – 40 mm

*hochkant stehend

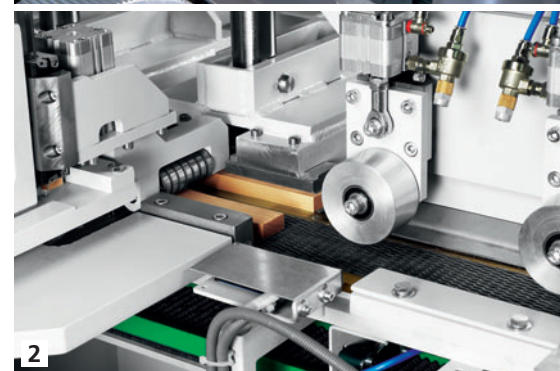
1 Präzisionsleimangabe

Mit der Präzisionsleimangabe lassen sich exakte Leimschnüre auftragen. Die Verleimqualität ist dauerhaft, der Leimverbrauch gering. Für alle Anwendungen mit seitlichem Leimauftrag.



2 Einschub mit Niederhaltern

Optimale Ausrichtung jeder einzelnen Lamelle vor dem Einschub in die Presse durch Niederhalter. Minimaler Versatz bedeutet geringste Nacharbeit! DIMTER - Patent: Rückschlagsicherung sorgt für gleichbleibenden Pressdruck während des gesamten Durchlaufs!



3 Automatischer Längenzuschnitt

Zuschnitt auf Plattenlänge im Durchlauf. Sägen auf Plattenlänge leicht einstellbar. Anzahl der Sägen auf Wunsch. Abschnitte werden abgeschert und automatisch abtransportiert.



4 Automatischer Breitenzuschnitt

Automatischer Zuschnitt auf Plattenbreite. Die gewünschte Breite wird vom „endlos“ breiten Plattenteppich geschnitten. Optimale Holzausbeute: Die Plattenbreite ist unabhängig von der Lamellenbreite!



PROFIPRESS C-SERIE



WEINIG

Produktbereich Zuschnitt

GRECON DIMTER HOLZOPTIMIERUNG SÜD
GmbH & Co.KG
Rudolf-Diesel-Str. 14-16
89257 Illertissen
Deutschland

Telefon +49 (0) 73 03 / 15-0
Telefax +49 (0) 73 03 / 15-1 99
info-cutting@weinig.com
www. weinig.com